



DCS

DUTCH COVER
SOLUTIONS



Einzelmembran-
Struktur



DCS
DUTCH COVER
SOLUTIONS

Einzelmembran-Struktur

Die Einzelmembran-Struktur wird aus schwerem Polyestergewebe hergestellt und ist beidseitig mit einem synthetischen Überzugsmaterial beschichtet, um die Emission zu verringern. Die Membranstrukturen sind für alle Tanktypen entwickelt worden, zum Beispiel für Tanks aus rostfreiem Stahl, verglaste 'Glass-fused-to-Steel'-Tanks und Betontanks.

Die Einfachmembran-Strukturen sind Abdeckungen mit einer Mittelsäule und einem Membranmaterial, das formgeschweißt und vor Ort gespannt wird. Es werden keine Stützträger verwendet. Die Abdeckungen bestehen aus feuerfestem, sonnengeschütztem, UV-beständigem und verstärktem Membranmaterial.

Heutzutage sind Tankabdeckungen ohne synthetische Membranstrukturen undenkbar. Wo Metalle im Bereich der chemischen Beständigkeit, Wartung oder wirtschaftlichen Umsetzbarkeit an ihre Grenzen stoßen, stellen synthetische Membrankonstruktionen die passende Lösung dar. Synthetische Membrankonstruktionen sind leicht, elastisch, bruchsicher und vor allem wartungsfrei. Die optimale Materialauswahl hängt ab von Druck und Temperatur des Tankinhalts.

Die feste Membrankonstruktion garantiert zusammen mit den Befestigungsmaterialien aus rostfreiem Stahl eine lange Lebensdauer. Alle Membranabdeckungen werden vom internen Qualitätssicherungsdienst überprüft. All unseren Tankabdeckungen liegt ein Produktzertifikat bei. Weiterhin verfügen wir über ein Team von fähigen Monteuren, die über alle notwendigen Zertifikate verfügen.

TECHNISCHE DATEN

MEMBRANMATERIAL

- PVC-verstärktes Polyestergewebe - 900 g/m²
- In den Standardfarben grau oder grün, wahlweise andere Farben

CENTRE COLUMN

- Standardmäßige Auslieferung in Holz oder rostfreiem Stahl

LOAD

- Statische Berechnung gemäß den lokalen Bedingungen
- Min. Schneelast bis 5 kN
- Windkraft bis Windstärke 10 (Beaufort-Skala)
- Schnee- und Windlast je nach örtlichen Wetterbedingungen



Wie geht Dutch Cover Solutions zu Werke?

Für den Entwurf werden die folgenden Aspekte während einer umfassenden Bestandsaufnahme des Tanks berücksichtigt: Anwendung, Material, Ort, Abmessungen, Spezialkonstruktionen, Kundenwünsche wie Farbe, Brandschutzklasse, nationale und lokale Anforderungen, Explosionsdruck, wenn die Abdeckung zusammenfallen oder gelöst werden soll, erhöhter oder verringerter Druck, wenn der Tank über eine Zwangsbelüftung verfügt, Anordnung von Rührern, Mixern, Belüftern und ähnlichen Vorrichtungen im Tank usw. Alle Inventarpunkte werden in einen Entwurf eingebracht.

Die technischen Zeichnungen dienen dazu, Schablonen, Artikellisten, Spezifikationen, Arbeits- und Montageanweisungen vorzubereiten. Wenn der Entwurf fertiggestellt ist, wird er zur Genehmigung an den Kunden geschickt.

Nach Genehmigung und Auftragserteilung kann die Herstellung der Abdeckung beginnen. Die Folien-schablonen werden zuerst mittels einer CNC-Werkzeugmaschine zugeschnitten. Die Schablonen werden in Form der Abdeckung hochfrequenzverschweißt. Die Abdeckungskonstruktion wird dann an Ihren Bestimmungsort transportiert.

Die gespannte Membrankonstruktion wird angebracht und schließlich am Tank fixiert. Separate Teile wie zum Beispiel Krone und Einstiegsöffnungen werden an die Tankabdeckung angeschweißt. Zum Schluss wird die Tankabdeckung mittels Ratschen gespannt.